

## PROCES VERBAL D'ASSEMBLEE GENERALE CLUB NATATION SUD ARDECHE

le 7 décembre 2024 à la salle polyvalente de Ribes 07260

La séance débute à 11 heures.

**Présents** : 31 présents avec 15 pouvoirs et 1 invité (voir feuilles d'émargement et bon pour pouvoir)

**Excusés** : M. Christian FEROUSSIER (2<sup>ème</sup> Vice-président au département de l'Ardèche en charge d'une délégation générale, des sports, de la culture, de la vie associative et de l'attractivité du territoire, conseiller spécial auprès du Président M. Olivier AMRANE), M. Jean-Luc MANAUDOU (Président de la Ligue Auvergne Rhône Alpes de natation), Mme Anne VENTALON, sénatrice, Mathieu SALEL, VP Département et maire de Rosières, Mme Béatrice MAISONNEUVE, conseillère municipale.

### RAPPORT MORAL

Mesdames, Messieurs, Chers adhérents,

Nous tenons tout d'abord à vous remercier pour votre présence. Vous témoignez ainsi de l'intérêt que vous portez à nos activités et au développement de notre association.

Nous sommes heureux de vous accueillir pour notre assemblée générale annuelle. C'est un moment important dans la vie d'une association. Il nous permet de vous présenter le bilan de notre gestion sportive et financière, pour la saison 2023/2024 mais aussi l'ensemble des activités et des projets du club.

Nous souhaitons également remercier sincèrement :

- l'ensemble des membres du conseil d'administration
- nos entraîneurs, Delphine, Maximilien et Léa
- le SMAM et l'ensemble des employées de la piscine La Perle d'eau
- nos partenaires et financeurs publics
- l'Agence Nationale du Sport,
- la CAF 07,
- la Région Auvergne Rhône Alpes,
- le Département de l'Ardèche,
- le ministère de l'éducation nationale, de la jeunesse et des sports en lien avec la préfecture de l'Ardèche,
- la commune de Lablachère,
- la commune de Rosière
- la commune des Assions

- J'y ajoute la commune de Ribes qui nous accueille aujourd'hui et a souhaité contribuer à nos activités en nous accueillant gracieusement aujourd'hui.
- nos partenaires et sponsors,
- Décathlon Essentiel à Aubenas,
- Super U Chambonas
- le site Nataquashop,
- Rémi ROUMANET optique et audition à Rosières
- l'ensemble des bénévoles investis dans les événements de notre association et bien sûr nos nombreux adhérents.

### Côté bassin

231 personnes ont participé aux activités du club, de manière ponctuelle ou tout au long de l'année, donc 201 licenciés.

Renvoi au bilan sportif

### Côté partenariats

Renouvellement de notre convention avec le SMAM que nous remercions.

Nous tenons à saluer la confiance des financeurs publiques qui nous ont suivi sur l'ensemble des appels à projets rédigés par notre association soit :

Cette année, je tiens à remercier tout particulièrement la région Auvergne-Rhône-Alpes pour son soutien exceptionnel sous la forme de la mise à disposition d'un minibus qui nous a permis tout au long de l'année d'effectuer nos déplacements au quatre coins de la France dans les meilleures conditions.

A noter également le dispositif Pass Sport mis en place par le Conseil départemental pour les collégiens.

Organisation d'événements

Nous remercions tous les adhérents bénévoles qui ont contribué aux événements du club...

- Meeting Avenir du 10 mars

- Repas du club qui a été reporté pour faute de participants, par contre très belle manifestation en octobre qui a attiré plus de 80 personnes ici même, à Ribes.

### Côté salariées

Maximilien et Delphine, Léa

Pas de stagiaire

## Côté Vie associative

Côté CA, suite à une Assemblée extraordinaire en juillet 2023, 15 personnes se sont portées volontaires, et un nouveau bureau a été élu. Il a été reconduit lors que l'assemblée générale ordinaire en novembre 2023

Les membres du bureau restent à l'identique soit :

Emmanuel Landas : Président, Stéphanie Tran vice-présidente, trésorière : Zihan Belleville, trésorières adjointes : Carole Llena et Françoise Bigot, secrétaire Amélie Quesada, secrétaires adjointes Charlotte Pommier et Lucie Arnaud.

Depuis, Françoise Bigot a souhaité prendre du recul dans la mesure où sa fille a elle aussi pris du recul par rapport à la natation pour se consacrer à ses études. Topo impératif sur le renouvellement du bureau et mon souhait de ne pas me représenter Je sais qu'on parle de mandat rythmé sur les olympiades mais usure et volonté de renouvellement démocratique du club. Mesdames, Messieurs, Chers adhérents, je vous remercie pour votre écoute.

J'attends maintenant vos questions, après quoi nous passerons au vote concernant ce rapport moral.

**VOTE** : Contre : 0 / Abstention : 0

Le rapport moral est adopté.

## BILAN FINANCIER

### Natation Sud Ardèche

### COMPTE DE RESULTAT

du 01/07/2023 au 30/06/2024

export Base Compta au 26/11/2024

Charges	Montants	Détails	Produits	Montants	Détails
<b>60-Achat</b>	<b>6 096,79 €</b>		<b>70-Vente de produits finis, prestations de services,</b>	<b>6 996,75 €</b>	
Achats d'études et de prestations de services	585,84 €	+	Prestation de services	6 015,25 €	+
Achats non stockés de matières et de fournitures	0,00 €		Vente de marchandises	981,50 €	+
Fournitures non stockables (eau, énergie)	1 439,88 €	+	Produits des activités annexes	0,00 €	
Fourniture d'entretien et de petit équipement	357,74 €	+		0,00 €	
Autres fournitures	3 713,33 €	+		0,00 €	
<b>61 - Services extérieurs</b>	<b>9 161,63 €</b>		<b>74 - Subventions d'exploitation</b>	<b>1 616,52 €</b>	
Sous traitance générale	0,00 €		Etat: ANS, ARS, ...	0,00 €	
Locations	8 543,55 €	+		0,00 €	
Entretien et réparation	111,93 €	+	Région(s):	0,00 €	
Assurance	506,15 €	+		0,00 €	
Documentation	0,00 €		Département(s):	0,00 €	
Divers	0,00 €			0,00 €	
<b>62 - Autres services extérieurs</b>	<b>11 378,99 €</b>			<b>0,00 €</b>	
Rémunérations intermédiaires et honoraires	700,00 €	+	Commune(s):	800,00 €	+
Publicité, publication	0,00 €		subvention communauté de communes et agglomération	0,00 €	
Déplacements, missions	10 469,75 €	+		0,00 €	
Frais postaux et de télécommunications	47,96 €	+	Organismes sociaux (à détailler):	0,00 €	
Services bancaires, autres	161,28 €	+		0,00 €	
<b>63 - Impôts et taxes</b>	<b>0,00 €</b>		Fédération	816,52 €	+
Impôts et taxes sur rémunération	0,00 €		Fonds européens	0,00 €	
Autres impôts et taxes	0,00 €		ASP	0,00 €	
<b>64 - Charges de personnel</b>	<b>52 476,66 €</b>		Autres recettes (précisez)	0,00 €	
Rémunération des personnels	37 163,66 €	+		0,00 €	
Charges sociales	15 313,00 €	+	<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	<b>51 138,35 €</b>	+
Autres charges de personnel	0,00 €		Dont cotisations	39 864,50 €	+
<b>65 - Autres charges de gestion courante</b>	<b>16 080,30 €</b>	+	<b>76 - Produits financiers</b>	<b>1 321,62 €</b>	+
<b>66 - Charges financières</b>	<b>0,00 €</b>		<b>77 - Produits exceptionnels</b>	<b>7 696,72 €</b>	+
<b>67 - Charges exceptionnelles</b>	<b>390,00 €</b>	+	<b>78 - Reprises sur amortissements et provisions</b>	<b>3 839,37 €</b>	+
<b>68 - Dotation aux amortissements (provisions pour</b>	<b>0,00 €</b>		<b>79 - Transfert de charges</b>	<b>0,00 €</b>	
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>95 584,37 €</b>		<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>72 609,33 €</b>	
<b>86 - Emplois des contributions volontaires en nature</b>	<b>37 664,00 €</b>		<b>87 - Contributions volontaires en nature</b>	<b>37 664,00 €</b>	
Secours en nature	0,00 €		Dons en nature	0,00 €	
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	4 440,00 €	+	Prestations en nature	4 440,00 €	
Personnel bénévole	33 224,00 €		Bénévolat	33 224,00 €	+
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>133 248,37 €</b>		<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>110 273,33 €</b>	

**Résultat : -22 975,04 €**

#### EXPLICATIONS :

Voici notre bilan financier de la saison 2023-2024 (début au 1er juillet 2023 et clôture de compte au 30 juin 2024)

Gros déficit de 22.975.04€

Malgré une constance dans le nombre d'adhérents, nous subissons les déboires de la saisons 2022-2023 : aucun appel à projet fait par les membres du bureau, ce qui entraîne pour cette saison

passée AUCUNE SUBVENTION ; en 2022-2023, nous avons reçu au total 16469€ de subvention (état, région, département, communes et fédération française de natation).

Les appels à projet (demandes de subvention) demandés cette saison qui ont été accordés se ressentiront sur la saison en cours (les paiements ont lieu en décalé, en fonction des bilans d'action envoyés)

Le total de nos dépenses est à peu près équivalent (augmentation des charges du personnel avec un salarié supplémentaire, Maximilien).

A ce jour, nous avons puisé dans nos réserves pour financer ce déficit et nous travaillons sur toutes les possibilités de financement public et/ou privé. Nous sommes toujours à la recherche de sponsors, d'idées et nous restons à votre disposition pour entendre vos idées.

MINIBUS : un minibus de 9 places a été offert au club par la région AURA (suite à un appel à projet, pour un montant de 32000€, mis en en reprise sur amortissement sur 5 ans. Nous constatons déjà une diminution des frais de déplacement (plus de remboursement kilométrique) mais des charges supplémentaires (assurance, essence, entretien)

**VOTE** : Contre : 0 / Abstention : 0

Le bilan financier est adopté à l'unanimité.

### **Budget prévisionnel du 1er juillet 2024 au 30 juin 2025**

La saison en cours va être différente.

#### **Recettes :**

- Plusieurs appels à projet acceptés et en attente de paiement (certains sont déjà encaissés) – montant à préciser
- Plusieurs appels à projet en attente d'étude
- D'autres à venir (FDVA fin décembre, les stages d'Aisance Aquatique et J'apprends à nager en été 2025, ....)
- Augmentation du nombre de licences (212 licenciés fin aout) à ce jour 219, donc augmentation des cotisations totales
- Participation des familles qui utilisent le minibus (forfait mis en place en fonction des lieux de compétition)
- Différentes actions pour récolter des fonds : fête du club, vente de calendrier, tombola, etc....

#### **Dépenses :**

- Recrutement de Léa (modification en augmentation prévue des charges du personnel)
- Augmentation du nombre de créneaux et donc du prix global de location des lignes d'eau La Perle d'Eau – (un créneau en plus le vendredi soir, 1 heure de plus le samedi matin).

Cette saison, afin de se remettre à flot, un seul mot d'ordre : ATTENTION AUX DEPENSES, ECONOMIES, ECONOMIES, ECONOMIES.

Exercice du 01/07/2024 au 30/06/2025			
Charges	Montant	Produits	Montant
<b>60 - Achat</b>	<b>11 750,00 €</b>	<b>70 - Vente de produits finis, prestations de services, marchandises</b>	<b>24 940,00 €</b>
Achats d'études et de prestations de services	450,00 €	Prestation de services	17 200,00 €
Achats non stockés de matières et de fournitures	600,00 €	Vente de marchandises	3 290,00 €
Fournitures non stockables (eau, énergie)	7 800,00 €	Produits des activités annexes	4 450,00 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	500,00 €		
Autres fournitures	2 400,00 €		
<b>61 - Services extérieurs</b>	<b>22 278,00 €</b>	<b>74 - Subventions d'exploitation</b>	<b>45 301,00 €</b>
Sous-traitance générale	2 420,00 €	FD VA	5 840,00 €
Locations	13 116,00 €	ANS JPAN et AA	9 000,00 €
Entretien et réparation	1 600,00 €	ANS PSF	5 000,00 €
Assurance	1 020,00 €	ANS Maintien emploi principal	5 500,00 €
Documentation	200,00 €	ANS Maintien emploi secondaire	5 500,00 €
Divers	3 922,00 €	Région(s):	0,00 €
<b>62 - Autres services extérieurs</b>	<b>12 663,00 €</b>	Département(s)	1 500,00 €
Rémunérations intermédiaires et honoraires		Commune(s)	1 000,00 €
Publicité, publication	0,00 €	subvention communauté de communes et agglomérations	0,00 €
Déplacements, missions	12 413,00 €	contrat sportif départemental (atout07)	11 961,00 €
Frais postaux et de télécommunications	50,00 €	Organismes sociaux (à détailler)	0,00 €
Services bancaires, autres	200,00 €	sdje	
<b>63 - Impôts et taxes</b>	<b>1 070,00 €</b>	Fédération	0,00 €
Impôts et taxes sur rémunération	1 070,00 €	Fonds européens	0,00 €
Autres impôts et taxes	0,00 €	ASP	0,00 €
<b>64 - Charges de personnel</b>	<b>66 370,00 €</b>	Autres recettes (précisez)	0,00 €
Rémunération des personnels	44 400,00 €		
Charges sociales	20 400,00 €	<b>75 - Autres produits de gestion courante</b>	<b>68 750,00 €</b>
Autres charges de personnel	1 570,00 €	Dont cotisations	55 750,00 €
<b>65 - Autres charges de gestion courante</b>	<b>24 860,00 €</b>	<b>76 - Produits financiers</b>	
<b>66 - Charges financières</b>	<b>0,00 €</b>	<b>77 - Produits exceptionnels</b>	
<b>67 - Charges exceptionnelles</b>		<b>78 - Reprises sur amortissements et provisions</b>	<b>6 581,00 €</b>
<b>68 - Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)</b>	<b>6 581,00 €</b>	<b>79 - Transfert de charges</b>	
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>145 572,00 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>145 572,00 €</b>
86 - Emplois des contributions volontaires en nature	64 840,00 €	87 - Contributions volontaires en nature	64 840,00 €
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	6 590,00 €	Prestations en nature	6 590,00 €
Personnel bénévole	58 250,00 €	Bénévolat	58 250,00 €
<b>TOTAL DES CHARGES</b>	<b>210 412,00 €</b>	<b>TOTAL DES PRODUITS</b>	<b>210 412,00 €</b>
	<b>Résultat : 0,00 €</b>		

**VOTE** : Contre : 0 / Abstention : 0

Le budget prévisionnel est adopté à l'unanimité.

## BILAN SPORTIF

### Groupes 2023-2024 :

- Adultes débutants (4 séances proposées)
- Adultes perfectionnement (4 séances proposées)
- Adultes compétitions (4 séances proposées)
- Nagez Forme Santé (2 séances proposées)
- Nage avec palmes (1 séance proposée)
- Ecole de Natation (loisirs ou compétition) 2 séances en loisirs et 3 en compétition
- Jeunes Compétition (5 séances)
- Jeunes loisirs (2 séances proposées)
- Débutants 1 (1 séance proposée)
- Débutants 2 (1 séance proposée)

### Un nouvel entraîneur

En septembre 2023, nous avons accueilli un nouvel entraîneur, Maximilien Durand, diplômé BPJEPSAAN. Son contrat prend effet du 18 septembre 2023 au 15 juin 2024. Finalement, pour des raisons personnelles, il met fin à son contrat pour le 18 mai 2024.

Son arrivée nous a permis de remettre en place toutes les séances modifiées la saison dernière. Malheureusement, son départ anticipé a entraîné des annulations de cours et du coup, du mécontentement.

### Les adhérents

Nous avons terminé la saison avec 212 licenciés, dont 16 bénévoles (bureau, CA et parents officiels), 196 nageurs de 5 à 85 ans (117 de moins de 18 ans, 79 adultes)

- Début de saison : lundi 18 septembre 2023
- Fin de saison : samedi 29 juin 2024
- Au total : 33 semaines complètes hors vacances scolaires
- Vacances d'automne : entraînements à domicile pour les adultes et compétiteurs
- Vacances d'hiver : entraînements à domicile pour les adultes et un stage à domicile et à Nîmes, en bassin de 50m, accompagnés de cours à la salle de fitness de Rosières, pour les compétiteurs
- Vacances de printemps : stage à Hyères pour 16 nageurs âgés de 12 à 19 ans (accompagnant Delphine, et Tommy comme parent bénévole)
- Fin de la saison sportive en compétition le dimanche 21 juillet
- Vacances d'été : avec le retour de Léa, nous avons mis en place des stages d'Aisance Aquatique et de J'apprends à nager pour les 3-12 ans (au total, 27 enfants ont participé à ces stages, 10 séances de 45mn obligatoire, pour un montant de 15€, prix de la licence obligatoire)

## **Octobre Rose, 20 et 21 octobre 2023**

Cette saison, nous avons participé aux journées Octobre Rose.

Nous avons proposé des animations (mini compétition, initiation au water-polo, et surtout avec notre bonne humeur et nos supers blagues !) le samedi 21 octobre pour tous les nageurs présents à La Perle d'Eau, espérant recevoir en échange des dons.

Nous espérons réitérer la saison prochaine ou les saisons à venir (en fonction du planning) ou pour d'autres associations caritatives)

## **Les différentes compétitions et meetings**

27 participations à différentes compétitions

- 22 octobre : ½ fonds à Privas
- 12 novembre : 2 équipes engagées aux interclubs qui ont eu lieu à Romans (10 nageurs par équipe, toutes catégories confondues : avenirs, benjamin, juniors et maîtres), 1 record du club, Emma Arnaud, 100 papillon, catégorie 11 ans
- 19 novembre : 1<sup>er</sup> plot Avenirs à St Paul Trois Châteaux, 2 records du club
  - Emma Arnaud, 50 papillon, catégorie 11 ans
  - Giulia Di Zazzo, 100 dos, catégorie 9 ans
- 25-26 novembre : championnats départementaux à Valence, 10 records battus :
  - Emma Arnaud, 50 nl, 50 brasse, 50 et 100 pap, catégorie 11 ans
  - Théo Belleville, 50 et 100 brasse, 100 et 200 4 nages, catégorie 13 ans, 1<sup>er</sup> au 50, 100 brasse, 100 et 200 dos, 100 et 200 4 nages et 50, 100 et 200 nage libre
  - Léo Herdalot, 100 4 nages, catégorie 18 ans , 3<sup>ème</sup> au 50 dos
  - Tom, 2<sup>ème</sup> au 400 4 nages
  - Elisa 3<sup>ème</sup> au 50 brasse
  - Kim, 3<sup>ème</sup> au 200 dos
- 1<sup>er</sup> au 3 décembre : championnats régionaux AURA à Romans, 1 nageur qualifié : Léo
  - Finales B pour Léo au 50, 100 pap
- 2 au 3 décembre : Final Tour Benjamin à Oyonnax, 1 nageur qualifié : Théo
  - 1<sup>er</sup> au 50 brasse, 2<sup>ème</sup> au 100 brasse et au 200 4 nages
  - 3 records du club des 13 ans, Emma Arnaud au 200 nl, 50 et 100 brasse
- 10 décembre : interclubs Avenirs à Pierrelatte
  - 1 record du club des 11 ans, Giulia Di Zazzo au 100 4 nages
- 16 au 18 décembre : championnats France Benjamins, 1 nageur qualifié, Théo, au 50 et 100 brasse
- 22 janvier : coupe départementale à Roman sur Isère, 13 nageurs engagés
- 20-21 janvier : meeting préparation Ligue , 3 nageurs qualifiés : Léo, Théo et Elisa
  - Record du club de 14 ans au 200 brasse par Théo Belleville (avec une performances supérieure de 14 secondes)
- 27-28 janvier : meeting d'Annemasse, 11 nageurs engagés



- Finale A au 100 pap (2ème place) et 100 dos pour Kim Bastide
- Finale A au 50 brasse pour Elisa Roussel-Quesada
- Finale A au 50 brasse pour Théo Belleville
- Léo, finale A aux 50 et 100 dos, 50 et 100 pap
- 11 février : championnats de Ligue Maîtres à Meyzieu, 5 nageurs engagés
- Arthur Mariez : 1<sup>er</sup> au 50 et 100 brasse, 2ème au 100 nl et 100 4 nages
- Christian Mighéli : 1<sup>er</sup> au 100 pap et 2ème au 100 4 nages
- Maëlys Ragel : 1<sup>ère</sup> au 50 et 100 pap, 100 nl et 2ème au 100 dos
- 10 records du club battus par Arthur, Sébastien, Christian et Maëlys
- 7 au 10 mars : championnats de France Maîtres : nageurs qualifiés , 1 nageur engagé, Arthur
- 1 belle 5ème place au 50 brasse
- 2 records battus (50 br et 100 4n)
- 10 mars : plot Avenirs à Lablachère, 3 nageurs engagés
- Une belle journée grâce à tous nos bénévoles
- Plus de 80 nageurs présents
- Repas organisé le midi au camping du Bois Simonet (plus de 40 repas, ambiance chaleureuse et familiale)
- 16-17 mars : championnats départementaux benjamins, juniors, séniors et maîtres à Romans
- Clémence Murat, championne départementale du 100 dos et 200 4 nages
- Maëlys Ragel, championne départementale du 100 pap et 200 4 nages
- 13 nageurs, 71 records personnels battus lors de ce week-end,
- 29 au 31 mars : championnats Ligue juniors séniors, Montluçon, 2 nageurs qualifiés : Léo et Théo
- 7 records du club tombés par Théo au 50 brasse, 100 brasse (2ème place), 200 brasse et 200 4 nages sur différentes catégories d'âge
- 3 avril : championnats de France universitaire à Caen, 1 nageur qualifié Léo, au 50 pap
- 6-7 avril : meeting Avenirs-Benjamin de Valence, 5 nageurs engagés
- Emma ARNAUD : finale au 100 pap( 2ème place), 100 NL (6ème place), record du club au 100 pap (3ème place) catégorie 12 ans
- Albin Boyer, finale au 100 brasse (4ème place)
- Sidonie Chausse-Ojeda, finale au 100 brasse (6ème place)
- Giulia Di Zazzo, finale au 50 dos (8ème place)
- Clément Rollin, finale au 100 brasse (6ème place) et au 100 dos (2ème place)
- 13-14 avril : meeting de Vénissieux, 8 nageurs engagés
- Théo Belleville, record du club catégorie 14 ET 15 ans au 100 brasse, l'or au 50 brasse, le bronze au 100 pap et 200 4 nages
- Léo : le bronze au 200 4 nages
- 16 au 21 avril : championnats France juniors, 1 nageur qualifié, Théo
- Record du club au 50 brasse
- 4 mai : meeting Xaba Maîtres, à Saint Paul Trois Châteaux, 7 nageurs engagés
- 17 records du club battus, Sébastien Corti, Christian Migheli, Maximilien Durand, Arthur Mariez, Catherine Furet, Clémence Murat, Maëlys Ragel

- 10 au 12 mai : meeting de Toulouse, 4 nageurs engagés :
  - Théo Belleville, finale au 50, 100 et 200 brasse et 200 NL, 6 records du club
- 25 mai : championnats départementaux à Saint Paul Trois Châteaux, 10 nageurs engagés
  - 4 records du club battus par Théo Belleville, Léo Herdalot et Emma Arnaud
- 2 juin : Finale du Trophée Drôme-Ardèche, à Privas, 12 nageurs qualifiés
  - 7 records du club tombés grâce à Léo, Elisa, Giulia, Emma et Théo
  - Classement général : Albin 5ème des 2011, Théo 2ème des 2009-2010, Elisa 3ème des 2008 et avant, Léo 2ème des 2008 et avant
- 8-9 juin : meeting de préparation Ligue, à Chamalière : 3 nageurs qualifiés, Elisa, Théo et Léo
  - 5 records du club par Théo
- 21 au 23 juin meeting de Montélimar, 12 nageurs engagés, 15 records du club
  - Théo : finale au 50, 100 brasse, au 200 4 nages, 50 pap et au 50, 100 et 400 NL. Théo bat le record du club au 200 brasse des 13 et 14 ans et au 200 dos
  - Léo : finale au 50, 100 pap, au 50 et 100 dos, au 50 et 100 NL
  - Elisa, finale au 50 et 100 brasse, et 50 NL
  - Emma : finale au 200 4 nages (3ème place), 50 et 100 nl, et 100 pap(1<sup>ère</sup> place)
  - Albin Boyer, finale au 100 dos
  - Sidonie, finale au 100 dos et 200 4 nages
  - Mila : finale au 50, 100 dos
  - Tom : finale au 50 et 200 dos
  - Stella Laganier, finale au 200 4 nages et 50 brasse
- 20 au 23 juin : championnats de France N1 et N2 maîtres, Montpellier, 2 nageurs qualifiés, Clémence en N2 (3 courses, 3 records du club) et Arthur en N1 (3 courses, 6 records du club datant de 2012 et 2014)
- 29-30 juin : championnats Eté Ligue AURA des Benjamins à Oyonnax, 1 nageuse qualifiée
  - Emma, record du club au 50 pap, se rapproche de la qualification aux championnats de France Benjamins sur 100 pap, en décembre 2024 et termine à la 7<sup>ième</sup> place régionale.
- 5 au 7 juillet : championnats été régionaux AURA à Clermont-Ferrand (3 nageurs qualifiés), bassin de 50m
  - Léo, finale au 50 papillon
  - Théo, finale au 50, 100 et 200 brasse, qualification aux championnats de France Open d'été 2024, 9 records du club dont catégorie 16 ans
- 16 au 21 juillet : championnats France Open d'Eté, 1 nageur qualifié , Théo
  - 4 courses : 50, 100 et 200 brasse et 200 4 nages, records du club au 200 4 nages

La saison sportive n'est pas terminée puisque le 4ème trimestre est toujours en cours et ce jusqu'au 31 décembre. Déjà de belles performances en perspective avec les championnats départementaux à Valence, les interclubs 2024 à Montélimar (2 équipes de 10 nageurs (1 dames et 1 messieurs) et déjà une belle progression dans chacune des 2 équipes, la participation aux championnats régionaux AURA de Léo et Elisa, la qualification à la finale Tour des Benjamins AURA de Emma, Roman et Théo, la qualification aux championnats de France Benjamins d'Emma sur le 100 papillon, catégorie 12 ans, la sélection niveau départemental de Roman à la finale de la coupe des Territoires.

## **Compétitions Maîtres**

Comme vous avez pu l'entendre, cette saison encore, nos adultes se sont surpassés en participant à plusieurs rencontres, et pas des moindres : championnats régionaux, championnats de France hiver et Eté, en nationale 1 et nationale 2.

Un grand BRAVO à eux !

## **Stage à domicile en février 2024**

Durant les vacances d'hiver, les nageurs ne se sont pas reposés sur leurs lauriers. Ils ont dû affronter les nouvelles lubies de leur entraîneur : entraînement en bassin de 50m à Nîmes, 2 fois par semaine, entraînement 2 fois par jour à Lablachère, associés à des cours de yoga (Maximilien), randonnées (petites) et pour les plus grands, cours cardio training à la salle de sport The Gym, de Rosières. Vacances non reposantes mais riches en émotions et en résultats futurs

## **Stage à Hyères en avril 2024**

Du 22 au 27 avril 2024, nous avons amené 16 de nos nageurs, âgés de 11 à 18 ans, en stage extérieur, à Hyères, l'encadrement et entraînement gérés par Delphine et Tommy (parent bénévole). Super semaine de travail collectif au bord de la mer. Malgré le vent de temps en temps, nous avons pu allier sport, plaisirs, balades du soir en bord de mer, jeux (nous sommes devenus experts en Loup-Garou!). Les plus jeunes ont nagé plus de 27 km, tandis que nos benjamins/juniors ont quant à eux nagé. Les grands ont nagé au total 46km et 4100m.

Ils sont rentrés fatigués mais fiers du travail accompli. Le groupe est rentré plus soudé que jamais. Il ne restait plus qu'à continuer pour apprécier les performances et qualifications en compétition.

## **Sortie de Fin d'année**

Cette saison, dans le cadre d'un travail scolaire, ce sont nos 2 jeunes nageurs, en classe de 3ème, qui ont pris en charge l'organisation de la sortie de fin de saison : une journée canoë-kayak

- Une trentaine de participants
- De beaux souvenirs
- Des fous-rires
- Et une grande fierté pour ces deux jeunes de 14 et 15 ans d'avoir réussi à organiser une telle animation (ils ont pu apprécier l'envers du décor : organisation, communication avec les intervenants et aussi les adhérents, inscriptions, partie financière, etc.....)

## **Nos projets pour la saison 2024-2025**

- Retour de Léa, diplôme DEJEPS en poche
- Fête du club (octobre 2024)

- Le retour du calendrier 2025 du club : un grand merci à Charlotte, membre du bureau pour la semaine passée à venir photographier nos groupes et pour ta patience avec les entraîneurs et leurs idées loufoques ; et également pour le temps passé à trier, retoucher les photos (très peu : environ 3000!) et la mise en place du calendrier
- Mise en place de la vente sur commande de photos individuelles ou en groupe (spécial fratrie, ou copinage)
- Le retour de notre tombola (tickets à gratter à 2€) et stands de goûter pendant les vacances scolaires à l'entrée de la Perle d'Eau pour financer le stage d'avril
- Une compétition niveau Avenirs (2014 et après) organisée à domicile
- Peut-être une compétition pour nos adultes également, durant le même week-end (en mars 2025)
- Stage de natation à Calella, en Espagne du 22 au 27 avril 2024 : 23 nageurs, 2 entraîneurs, 1 stagiaire BPJEPS, Naga, 3 minibus, 4 heures de natation quotidiennes en bassin de 50m en extérieur, séances de renforcement musculaire, séance d'assouplissements, .....bref, les vacances de rêve(en espérant le beau temps cette fois-ci !)
- Une nouvelle animation du club en avril-mai
- Une sortie de fin d'année : si vous avez des idées nouvelles, des envies de vous investir et de prendre en charge cette organisation....vous êtes toujours les bienvenus
- Au programme des compétitions départementales, régionales, meetings régionaux, recherche de qualification aux championnats régionaux et nationaux. Pour les 4-6 ans, organisation des sessions Savoir Nager (été 2025). Nous avons toujours besoin de bénévoles pour encadrer les stages d'été (à partir de 16 ans)

**VOTE** : Contre : 0 / Abstention : 0

Le bilan sportif est adopté à l'unanimité.

## **REFONTE DES STATUTS DE L'ASSOCIATION**

Les modifications portent sur les articles suivants : la modification majeure reposant sur l'article 2, stipulant que l'association est affiliée à la fédération française de natation.

L'article 4 a été ajouté, et précise la durée de l'association. Les articles 4.1 et 4.2 ont été remplacés par l'article 5 portant sur l'adhésion. L'article 6 a été ajouté et apporte des précisions sur la cotisation. L'article 4.3 a été remplacé par l'article 7 portant sur la radiation et la procédure disciplinaire. L'article 5 portant sur les ressources a été remplacé par l'article 8. L'article 9 précisant la comptabilité et le budget annuel a été ajouté, ainsi que l'article 10 portant sur les conventions. L'article 9 portant sur le conseil d'administration a été remplacé par l'article 11, a été modifié la durée du mandat initialement à 1 an est passée à 4 ans, il est précisé que l'égal accès des femmes et des hommes à ses instances dirigeantes est encouragé. L'article 12 rappelant le fonctionnement du bureau a été ajouté avec les articles 12.1, 12.2 et 12.3 sur les missions du Président, du secrétaire et du trésorier.

L'article 13 précise les réunions du conseil d'administration.

L'article 14 a été ajouté et rappelle les fonctions de bénévoles des membres de l'association. L'article 15 portant sur l'assemblée générale ordinaire remplace l'article 7. L'article 16 remplace l'article 8 sur l'assemblée générale extraordinaire.

L'article 17 remplace l'article 11 sur le règlement intérieur, l'article 18 sur la dissolution remplace l'article 13. L'article 19 portant sur la déclaration a été ajouté. L'annexe 1 est le contrat d'engagement républicain des associations et fondations bénéficiant de subventions publiques ou d'un agrément de l'état.

**VOTE** : Contre : 0 / Abstention : 0

Les nouveaux statuts de l'association sont adoptés à l'unanimité et sont joints en annexe au présent PV.

### **ELECTION DES NOUVEAUX MEMBRES DU CONSEIL D'ADMINISTRATION**

Membres entrant : LEBRE Aude, RECEVEUR Emilie, JOUVENEAU Peggy, Mila LANDAS, Laetitia Courtine-Baconnier, Soizic AMICEL.

Membres démissionnaires : CHAUSSE Stéphane, BIGOT Françoise, OJEDA Marion.

Membres restant : QUESADA Amélie, LANDAS Emmanuel, TRAN Stéphanie, BELLEVILLE Zihan, LLENA Carole, ARNAUD Lucie, POMMIER Charlotte, BELLEVILLE Nicolas, ROUSSEL Renaud, HERDALOT Patrice, Kim BASTIDE, ROUSSEL QUESADA Elisa, GOMEZ ABASCAL Delphine.

**VOTE** : Contre : 0 / Abstention : 0

Les membres sont élus à l'unanimité.

Ils vont se réunir afin d'élire les membres du bureau.

### **ELECTION DES NOUVEAUX MEMBRES DU BUREAU**

- Présidente : Charlotte Pommier
- Vice président : Emmanuel Landas
- Trésorière : Zihan Belleville
- Trésorières adjointes : Lucie Arnaud et Emilie Receveur
- Secrétaire : Soizic Amicel
- Secrétaires adjointes : Aude Lèbre et Laetitia Courtine-Baconnier

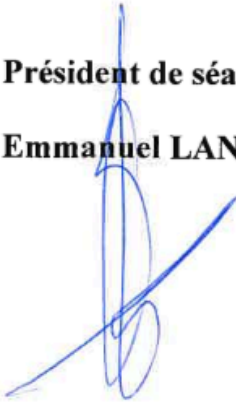
**VOTE** : Contre : 0 / Abstention : 0

Les membres sont élus à l'unanimité.

La séance de l'assemblée générale est levée à 13 heures.

**Fait à Ribes,  
Le 7 décembre 2024,**

**Président de séance  
Emmanuel LANDAS**



**Secrétaire de séance  
Charlotte POMMIER**

